

Zinkomastik UNL 90

Страница технической информации



Презентация продукта

Двухкомпонентная эпоксидная краска с полиаминовым покрытием, обладающая антикоррозионными свойствами. Имеет высокое содержание твердых веществ. Он специально разработан для областей, где оптимальная очистка поверхности невозможна. Обеспечивает высокую степень защиты в агрессивных средах. Его также можно использовать в качестве грунтовки, промежуточного слоя, завершающего слоя или одинарного слоя.

Используемые поверхности

Его можно использовать на стальных конструкциях и металлических поверхностях, где требуется коррозионная стойкость в соответствии со стандартом C51 и C5M (ISO 12944-2). Особенно рекомендуется окрашивать металлоконструкции производственных помещений, складов, мостов вблизи влажной среды, зданий, подводных металлоконструкций и судов парами, усиливающими коррозию.

Толщина пленки и теоретическая площадь диффузии

	Минимум	Максимум	Рекомендуется
Толщина пленки, сухая (μm)	64	255	100
Толщина пленки, мокр. (μm)	75	300	111
Теоретическая площадь диффузии (m^2/l)	13.3	3.4	8.5

Физические свойства

Цвет		Серый (можно красить смоляными красками)
Твердое содержание	ASTM D2697-03	85% \pm 2 (by volume)
Плотность (gr/sm^3)	ASTM D1475-13	1.45 \pm 0.02
Вязкость (25°C) KU	ASTM D562-10	95 \pm 5
Степень возгорания	ISO 3679	35°C \pm 2
Яркость (GU 60°C)	ASTM D523-14	Полуматовый (10-70)
Время смешивания (23°C)		4-5 часа
Соотношение смешивания (по массе)		8.74 штуки A Комп., 1 штука B Комп.
Разбавитель		Необходимо разбавлять 10-15% растворителем для эпоксидной смолы.
Термостойкость		До 120°C (1 час при макс. 140°C)
Все результаты являются смешанными (A+B) и могут иметь небольшие различия в цвете.		

“СМТ Group” ММС

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан
Тел.: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
E-mail: office@cmt.com.az
Сайт: www.cmt.com.az



Zinkomastik UNL 90

Страница технической информации



Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от грязи. Поверхность должна быть оценена в соответствии со стандартом ISO 8501 и должны быть соответствующим образом подготовлены.

- **Стальная поверхность** - пескоструйная очистка на уровне Sa 2 (ISO 8501-1) является наиболее подходящей очисткой. Однако в зависимости от условий окружающей среды допускается и механическая очистка поверхности на уровне не ниже St 2.
- **Загрунтованная сталь** - Поверхность должна быть сухой и чистой. При необходимости поверхность следует очистить до уровня Sa 2.
- **Окрашенная поверхность** - Поверхность должна быть сухой и чистой. Старая краска должна соответствовать стандарту ISO 12944.

Способы использования

Распыление	Можно использовать безвоздушный или обычный пистолет.
Рулон	Его можно использовать. Следует обратить внимание на применение толщины нанесенной пленки.
Щетка	Рекомендуется для черенкования и применения на небольших площадях. Следует обратить внимание на применение толщины нанесенной пленки.

Информация о применении с гидравлическим пистолетом

Перо	0,48-0,63 мм (0,019-0,025 дюйма)
Давление	15 МПа/2100 фунтов на кв. дюйм

Время высыхания

Время высыхания в основном зависит от погодных условий, толщины нанесенного слоя и количества нанесенных слоев. В таблице ниже указано примерное время высыхания краски в зависимости от температуры воздуха.

- Окрашиваемое помещение должно хорошо проветриваться (открытый воздух или свободная циркуляция воздуха).
- Краску следует наносить рекомендуемой толщины.
- Толщина должна наноситься с учетом количества наносимых слоев.

Температура воздуха	10°C	23°C	40°C
Сушка поверхности	18 часов	7 часов	2 часа
Жесткая сушка	24 часа	10 часов	4 часа
Полное (жесткое) высыхание	14 дней	7 дней	2 дня
Нанесение второго слоя не менее	24 часа	10 часов	4 часа

Представленная выше информация была получена в соответствии с правилами. Время высыхания может увеличиваться или уменьшаться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, системы окраски поверхности, операций покраски, механической стабильности и количества добавленного разбавителя.

“СМТ Group” ММС

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан
Тел.: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
E-mail: office@cmt.com.az
Сайт: www.cmt.com.az



Zinkomastik UNL 90

Страница технической информации



Совместимость продуктов

Краску можно использовать с различными грунтовками и финишами. Некоторые из них показаны ниже. Для получения более точных систем рекомендуется обращаться в нашу компанию:

Грунтовка: межоперационный эпоксидный грунт, неорганический цинксиликатный межоперационный грунт, эпоксид цинка, эпоксидная смола, эпоксидная шпаклевка, неорганический силикат цинка

Следующий слой: акрил, эпоксидная смола, полиуретан, винилэпоксидная смола

Типичная система окраски

Knarr Zinkomastik UNL 90

1 x 100 μ m

Knarr Knaphen A440

1 x 50 μ m

Другие системы могут определяться областью применения.

Условия хранения

Краску следует хранить в сухих, прохладных, хорошо проветриваемых, закрытых складских помещениях с высокой температурой и отсутствием искрообразования с учетом местных условий. Перед использованием его следует хорошо перемешать. Контейнеры должны быть плотно закрыты. Срок годности (при 23°C) - 24 месяца.

Изображение упаковки

Он выпускается как компонент А весом 17,5 кг и компонент В весом 2 кг.

Оператор реализации

Этот продукт предназначен для профессионального использования. Аппликатор или оператор должны быть опытными и хорошо осведомленными о продукте. Указанное лицо должно смешать и нанести краску в соответствии со спецификацией. Работники, участвующие в заявке, должны быть обеспечены защитными средствами.

Цвет продукта

От партии к партии возможны небольшие различия в цвете продукта. Эти типы продуктов могут иметь обесцвечивание и меление в зависимости от атмосферных условий и солнечного света.

Внимание

Приведенная выше информация основана на результатах, полученных в ходе лабораторных испытаний и полевых испытаний. В случаях применения, не контролируемых компанией, ответственность за качество краски несет только компания. Он не несет ответственности за проблемы, которые могут возникнуть из-за ошибок реализации и приложений.

“СМТ Group” MMC

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан

Тел.: (+994 12) 502 45 50

Факс: (+994 12) 502 45 51

E-mail: office@cmt.com.az

Сайт: www.cmt.com.az



Zinkomastik UNL 90

Страница технической информации



Правила техники безопасности и охраны здоровья

Следуйте инструкциям на контейнере. Хранить в складских помещениях, где нет возможности воздействия высоких температур и искрения. Используйте в хорошо проветриваемых помещениях. В случае контакта с кожей во время использования ее следует промыть подходящим растворителем, а затем водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и при необходимости обратиться к врачу.

Примечание: ООО “СМТ Group” оставляет за собой право изменять информацию на странице технических данных без предварительного уведомления.

“СМТ Group” ММС

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан

Тел.: (+994 12) 502 45 50

Факс: (+994 12) 502 45 51

Е-mail: office@cmt.com.az

Сайт: www.cmt.com.az

